
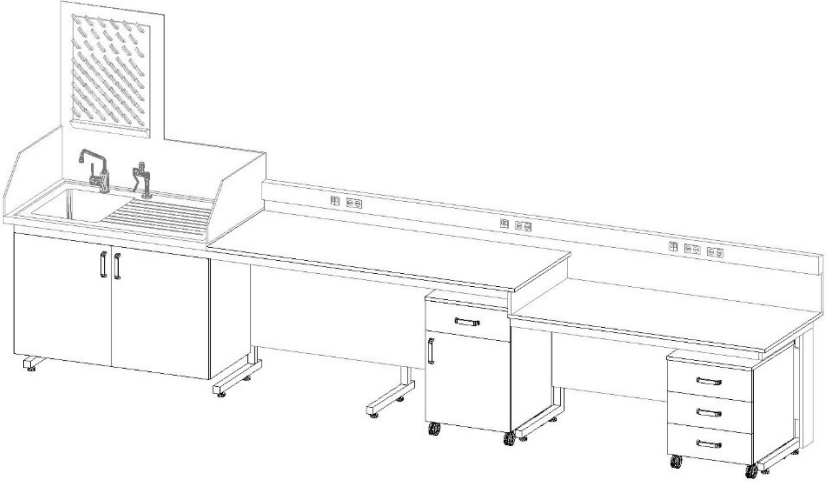
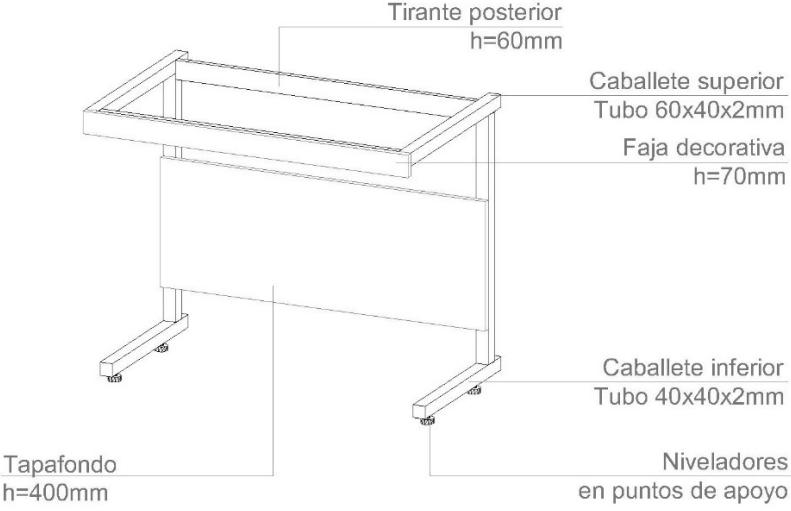



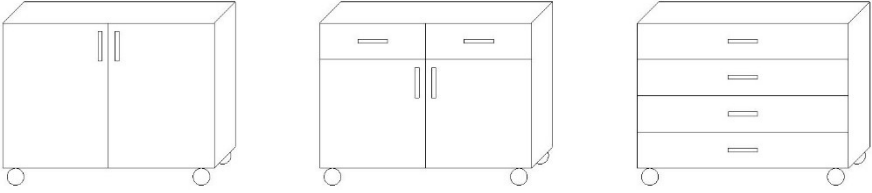
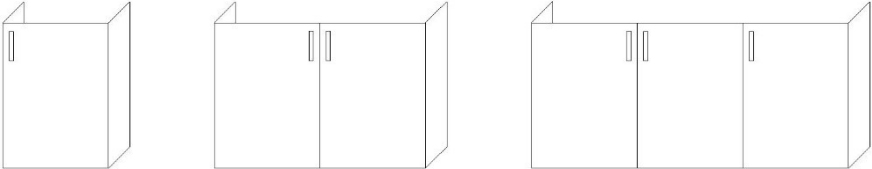
NÚM. ÍTEM	ÍTEM	CONTENIDO
1.-	Número de ficha	FS040
2.-	Nombre	<b>SISTEMA OPENLAB RUEDAS<sup>®</sup></b>
3.-	Imagen orientativa	
4.-	Esquema orientativo	

5.-	<b>Descripción</b>	<p><b>Openlab</b> es el sistema de mobiliario que proporciona una total flexibilidad de los puestos de trabajo en el laboratorio. Su estructura es abierta frontalmente y los módulos inferiores tienen ruedas. Su diseño ergonómico está construido según UNE EN-13150, y ofrece una gran estabilidad, resistencia y durabilidad, así como una alta capacidad para mantener unas buenas condiciones de mantenimiento y limpieza.</p> <p>Las principales características del sistema son:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Estructura metálica en “C” con muebles con ruedas.</li> <li>- Movimiento libre de los módulos inferiores.</li> <li>- Flexibilidad de los puestos de trabajo.</li> <li>- Tapafondos fijos, registrables.</li> <li>- Fácil acceso a la parte posterior para limpieza.</li> <li>- Acceso a la galería de servicios trasera, que permite ampliar o modificar las instalaciones en cualquier momento.</li> <li>- Aspecto diáfano y ligero.</li> <li>- Alta durabilidad.</li> <li>- Integración estética en cualquier ambiente.</li> </ul> <p>Las principales características de la estructura metálica en forma de “C” son:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Abierta frontalmente.</li> <li>- Admite una carga de 250 kg/m<sup>2</sup> sin deformaciones visibles en sus componentes.</li> <li>- Formada por tubos de acero dulce de:           <ul style="list-style-type: none"> <li>40x40x2 mm: caballete parte trasera e inferior.</li> <li>60x40x2 mm: caballete parte superior.</li> </ul> </li> <li>- Tirantes frontal y posterior de melamina.</li> <li>- Niveladores en puntos de apoyo hasta 30mm.</li> </ul> <div style="text-align: center;">  </div>
6.-	<b>Dimensiones</b>	<p><b>MESA:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Longitud: Adaptable a medida según espacio y preferencias.</li> <li>- Profundidad Standard: 750mm. (Posibilidad de otras dimensiones construidas a medida según necesidades).</li> <li>- Alturas Standard: 900/750 mm. (Posibilidad de construir las a medida según se precise).</li> </ul> <p><b>ESTRUCTURA:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Caballete 640 x 850/750 mm (profundidad x alturas). (Posibilidad de construirlos a medida según se precise.)</li> </ul> <p><b>MÓDULO:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Para mesa h=900mm: 500/1000x541x791 mm (Ancho x Profundidad x Altura).</li> <li>- Para mesa h=750mm: 500/1000x541x651 mm (Ancho x Profundidad x Altura). (Posibilidad de construirlos a medida según se precise).</li> </ul>

7.-	<b>Resistencia a la carga (estructura)</b>	250 kg/m <sup>2</sup>
8.-	<b>Uso previsto del sistema</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Instalaciones con ambientes húmedos en contacto con el suelo.</li> <li>- Centros de investigación.</li> <li>- Laboratorios de bioquímica.</li> <li>- Laboratorios farmacéuticos.</li> <li>- Laboratorios escolares.</li> <li>- Laboratorios de la industria alimentaria.</li> <li>- Laboratorios cosmética.</li> <li>- Laboratorios de la industria química en general.</li> </ul>
9.-	<b>Uso desaconsejable del sistema</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- No hay limitaciones para instalarlo en ningún tipo de laboratorio a excepción de laboratorios donde su clasificación sea Nivel 3,4 o 5 para manipulación de Virus, Bacterias y Gérmenes.</li> </ul>
10.-	<b>Materiales armarios</b>	Posibilidad de escoger entre diferentes materiales según necesidades: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Melamina.</li> <li>- Resinas.</li> <li>- Metálico.</li> </ul>
11.-	<b>Materiales encimeras de trabajo</b>	Posibilidad de escoger entre diferentes materiales, todos ellos con resistencia al impacto: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Resina Fenólica Termoestable Resistance o similar.</li> <li>- Resina Fenólica Termoestable Max-Lab.</li> <li>- Resina Fenólica Termoestable Postformada.</li> <li>- Acero Inoxidable.</li> <li>- Vidrio 8+8 Laminado.</li> <li>- Granito Natural.</li> <li>- Gres Antiácido Técnico.</li> <li>- Neolith.</li> <li>- Melamina 30mm.</li> <li>- Silestone.</li> <li>- Polipropileno.</li> </ul> <p>Para más detalle y características de los materiales, ver ficha técnica correspondiente.</p> <p>A petición del cliente, se puede instalar pasacables en mesas.</p>
12.-	<b>Estructura metálica</b>	<b>TUBO DE ACERO DULCE:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Acabado mediante pintura epoxi*.</li> <li>Color Estándar: Gris y Blanco.</li> <li>Posibilidad de color Personalizado.</li> <li>- Pretratamiento de baño caliente de galvanización y acabado mediante pintura epoxi*.</li> <li>Ver ficha de acero pintado <a href="#">FM100 Ficha técnica Acero pintado para estructuras</a></li> </ul> <p>*Bajo petición cliente.</p> <b>TUBO DE ACERO INOXIDABLE:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Acabado brillo.</li> <li>Ver ficha inox <a href="#">FM080 Ficha técnica Acero inoxidable (Inox)</a></li> </ul>
13.-	<b>Pautas de limpieza de la estructura</b>	<b>PRODUCTO LIMPIADOR:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Cualquier producto jabonoso.</li> </ul> <b>HERRAMENTAS:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Paño o esponja suave</li> </ul>

		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Evita estropajos y similares.</li> </ul> <p>MODO DE EMPLEO:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Elimina el polvo antes de limpiar.</li> <li>- Pasa un paño húmedo con producto jabonoso.</li> <li>- Seca con un paño.</li> </ul>
14.-	<b>Pautas de mantenimiento de la estructura</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Es necesario un cuidado periódico sin dejar pasar mucho tiempo sin limpiar.</li> </ul>
15.-	<b>Normas</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- UNE-EN 16121:2014+A1:2017 Mobiliario de almacenamiento de uso no doméstico. Requisitos de seguridad, resistencia, durabilidad y estabilidad.</li> <li>- UNE EN 14727:2006: Mobiliario de Laboratorio: muebles contenedores para laboratorio. (Anulada por UNE-EN 16121:2014+A1:2017)</li> <li>- UNE-EN 14056:2004 Mobiliario de laboratorio: recomendaciones para el diseño y la instalación</li> <li>- UNE EN 13150: 2001: Mesas de Laboratorio. Dimensiones, requisitos de seguridad y métodos de ensayo.</li> <li>- UNE-EN 16122:2013 Mobiliario de almacenamiento de uso doméstico y no doméstico. Método de ensayo para la determinación de la resistencia, la durabilidad y la estabilidad. RD 486/1997, de 14 de abril (BOE: 24/04/97).</li> <li>- "Ordenanza de Seguridad y Higiene en el trabajo". (O. 09/03/1971)</li> <li>- UNE EN 14322:2017 Tableros derivados de la madera. Tableros revestidos con melamina para utilización interior. Definición, requisitos y clasificación.</li> <li>- UNE-EN 14323:2004 Tableros derivados de la madera. Tableros revestidos con melamina para utilización interior. Métodos en ensayo.</li> <li>- UNE-EN 310:1994 Tableros derivados de la madera. Determinación del módulo de elasticidad en flexión y de la resistencia a la flexión.</li> <li>- UNE-EN 311:2002 Tableros derivados de la madera. Arranque de la superficie de los tableros. Método de ensayo.</li> <li>- UNE-EN 438-1:2016 Laminados decorativos de alta presión (HPL). Láminas basadas en resinas termoestables (normalmente denominadas laminados). Parte 1: Introducción e información general.</li> <li>- UNE-EN 438-8:2020 Laminados decorativos de alta presión (HPL). Láminas basadas en resinas termoestables (normalmente denominadas laminados). Parte 8: Clasificación y especificaciones para laminados de diseño.</li> <li>- UNE-EN 438-9:2018 Laminados decorativos de alta presión (HPL). Láminas basadas en resinas termoestables (normalmente denominadas laminados). Parte 9: Clasificación y especificaciones relativas a los laminados con otros tipos de núcleo.</li> <li>- DIN 17100 Steels for general structural purposes.</li> </ul>
16.-	<b>Certificados</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Certificado Dimanlab.</li> </ul>

## CONFIGURACIONES DE MÓDULOS INFERIORES

NÚM. ÍTEM	ÍTEM	CONTENIDO
17.-	Configuración módulos inferiores	<p>EJEMPLOS CONFIGURACIONES MÓDULO SIMPLE:</p>  <p>EJEMPLOS CONFIGURACIONES MÓDULO DOBLE:</p>  <p>EJEMPLOS CONFIGURACIONES MÓDULO BAJOFREGADERO:</p>  <p>Nota: Más combinaciones disponibles, consultar con el equipo de Dimanlab.</p>

**OPCION MATERIAL: MELAMINA**

18.-	<b>Descripción módulos</b>	<p>Módulos con alta durabilidad y fácil mantenimiento y limpieza, formados por:</p> <p><b>CUERPO DEL MÓDULO:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Material: tablero de melamina de 19mm, con trasera de 10mm. Consultar Ficha <a href="#">FM150 Ficha técnica Melamina con soporte aglomerado</a></li> <li>- Ensamblado: Uniones atornilladas y machihembradas, o encoladas bajo pedido.</li> <li>- Canteado: PVC de 1 mm. de espesor con un último acabado y fresado manual.</li> <li>- Estante interior: 1 ud de melamina de grosor 19mm en módulo simple y doble, regulable en altura. A petición de nuestros clientes se pueden suministrar como opcional estantes adicionales o bandejas extraíbles dotadas de guías telescópicas.</li> </ul> <p><b>PUERTAS</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Material: tablero de melamina de 19 mm.</li> <li>- Canteado: PVC de 2 mm. de espesor con un último acabado y fresado manual.</li> <li>- Bisagras: Niqueladas con ángulo de apertura de 155° con cierre amortiguado.</li> <li>- Tirador: Zamak acabado Níquel cepillado, atornillado en el frontal por el interior.</li> </ul> <p><b>CAJONES:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Guías de cajones metálicas con rodamientos de nylon ocultas bajo la propia carcasa metálica de las guías.</li> <li>- Sistema de cierre amortiguado.</li> <li>- Extracción total de los cajones.</li> <li>- Frontal: tablero de melamina de 19 mm.</li> <li>- Canteado: PVC de 2 mm. de espesor con un último acabado y fresado manual.</li> <li>- Tirador: Zamak acabado Níquel cepillado, atornillado en el frontal por el interior.</li> </ul> <p><b>RUEDAS:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Giratoria.</li> <li>- Con o sin freno.</li> <li>- Soporte de poliamida.</li> <li>- Núcleo de rueda de poliamida.</li> <li>- Bandaje de goma termoplástica.</li> <li>- Buje liso.</li> <li>- Diámetro: 65 mm.</li> <li>- Ancho de banda de rodadura: 7 mm.</li> <li>- Ancho: 42 mm.</li> <li>- Altura total (sin pletina): 68 mm.</li> <li>- Interferencia de giro: 106 mm.</li> <li>- Radio giratorio: 53 mm.</li> <li>- Pletina metálica de fijación al mueble de 38x38 mm.</li> <li>- Capacidad de carga con pletina: 60 kg.</li> <li>- Capacidad de carga estática con pletina: 120 kg.</li> <li>- Dureza del bandaje: Shore A 87.</li> </ul>
19.-	<b>Componentes opcionales</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Sistema apertura tipo "PUSH" para puertas y cajones.</li> <li>- Cerradura con bombín intercambiable y llave.</li> <li>- Cierre de impacto con o sin llave con seguro de apertura.</li> <li>- Bisagras con ángulo de apertura de 270°</li> </ul>
20.-	<b>Colores</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Gris RAL 7035, acabado mate de tacto satinado.</li> <li>- Blanco RAL 9003, acabado mate de tacto satinado.</li> </ul>

		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Color personalizado o acabado brillante (pedir información)</li> <li>- Cantos en PVC de color personalizado.</li> </ul>
21.-	<b>Uso previsto de los módulos</b>	Almacenamiento de <ul style="list-style-type: none"> <li>- Fungibles.</li> <li>- Documentación.</li> <li>- Sustancias químicas conforme UNE-EN 16121:2014+A1:2017 (En sustitución de UNE-EN 14727:2006).</li> </ul>
22.-	<b>Propiedades físicas</b>	Consultar Ficha <a href="#">FM150 Ficha técnica Melamina con soporte aglomerado</a>
	Resistencia a la carga cajones	30 kg unidad
	Resistencia a la carga estante interior	30 kg unidad
23.-	<b>Propiedades químicas:</b>	Consultar Ficha <a href="#">FM150 Ficha técnica Melamina con soporte aglomerado</a>
24.-	<b>Pautas de limpieza</b>	<p>FÁCIL DE LIMPIAR Y DESINFECTAR</p> <p>Se recomienda el uso de agua caliente y un paño suave.</p> <p>MODO DE EMPLEO</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Limpiar con paño húmedo caliente.</li> <li>- Secar la superficie con un paño suave convencional de algodón o papel absorbente.</li> </ul> <p>En caso de derrame de líquidos, debe recogerse o eliminarse directamente porque un tiempo de actuación prolongado de determinadas sustancias puede tener efectos negativos sobre la superficie. En especial, deben eliminarse cuanto antes, y de forma cuidadosa, los líquidos derramados en las zonas de recortes y uniones.</p> <p>Para manchas más tenaces, consultar.</p>
25.-	<b>Pautas de mantenimiento</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Evitar el contacto directo de objetos calientes sobre las superficies de melamina.</li> <li>- Eliminar las manchas de las superficies inmediatamente.</li> <li>- Evitar el contacto directo de las superficies a la luz solar de forma prolongada.</li> <li>- Mantener la limpieza periódica de las superficies.</li> </ul>
26.-	<b>Pautas para el desmontaje</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Para el desmontaje íntegro de este mobiliario es necesario recurrir a personal cualificado y disponer de herramientas y medios adecuados.</li> <li>- En caso de desmontajes integrales para traslado de mobiliario en otras ubicaciones, se aconseja contactar con el servicio técnico de Dimanlab.</li> <li>- Todos los residuos generados son tratados por Dimanlab según las normas específicas de cada comunidad autónoma y/o estado en materia de gestión de residuos.</li> </ul>
27.-	<b>Documentación complementaria</b>	Consultar Ficha <a href="#">FM150 Ficha técnica Melamina con soporte aglomerado</a>