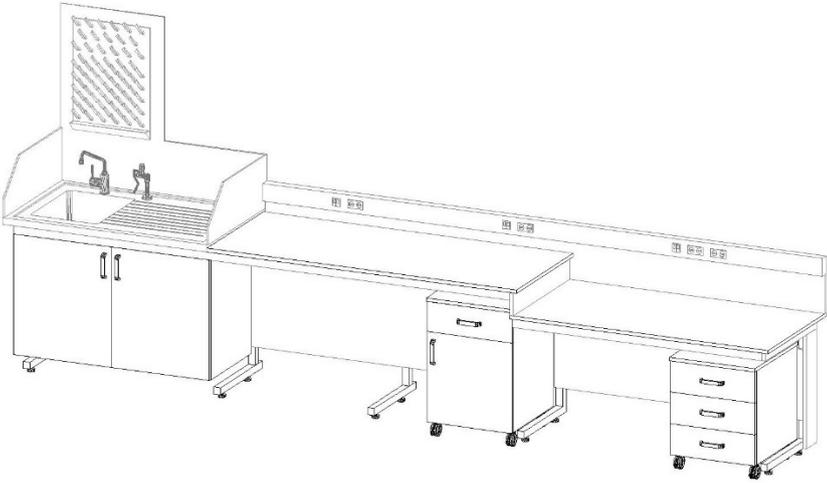
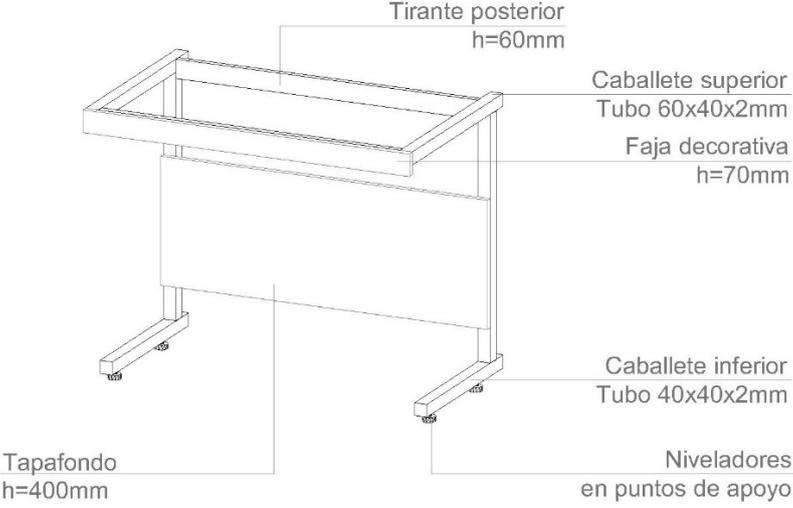


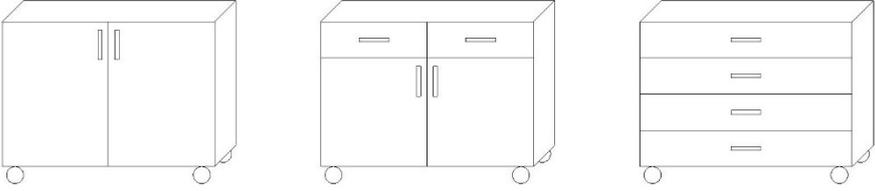
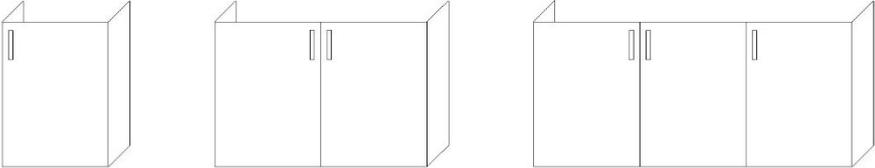
NÚM. ÍTEM	ÍTEM	CONTENIDO
1.-	Número de ficha	FS040
2.-	Nombre	SISTEMA OPENLAB RUEDAS[®]
3.-	Imagen orientativa	
4.-	Esquema orientativo	

5.-	Descripción	<p>Openlab es el sistema de mobiliario que proporciona una total flexibilidad de los puestos de trabajo en el laboratorio. Su estructura es abierta frontalmente y los módulos inferiores tienen ruedas. Su diseño ergonómico está construido según UNE EN-13150, y ofrece una gran estabilidad, resistencia y durabilidad, así como una alta capacidad para mantener unas buenas condiciones de mantenimiento y limpieza.</p> <p>Las principales características del sistema son:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Estructura metálica en “C” con muebles con ruedas. - Movimiento libre de los módulos inferiores. - Flexibilidad de los puestos de trabajo. - Tapafondos fijos, registrables. - Fácil acceso a la parte posterior para limpieza. - Acceso a la galería de servicios trasera, que permite ampliar o modificar las instalaciones en cualquier momento. - Aspecto diáfano y ligero. - Alta durabilidad. - Integración estética en cualquier ambiente. <p>Las principales características de la estructura metálica en forma de “C” son:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Abierta frontalmente. - Admite una carga de 250 kg/m² sin deformaciones visibles en sus componentes. - Formada por tubos de acero dulce de: <ul style="list-style-type: none"> 40x40x2 mm: caballete parte trasera e inferior. 60x40x2 mm: caballete parte superior. - Tirantes frontal y posterior de melamina. - Niveladores en puntos de apoyo hasta 30mm. <div style="text-align: center;">  </div>
6.-	Dimensiones	<p>MESA:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Longitud: Adaptable a medida según espacio y preferencias. - Profundidad Standard: 750mm. (Posibilidad de otras dimensiones construidas a medida según necesidades). - Alturas Standard: 900/750 mm. (Posibilidad de construir las a medida según se precise). <p>ESTRUCTURA:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Caballete 640 x 850/750 mm (profundidad x alturas). (Posibilidad de construirlos a medida según se precise.) <p>MÓDULO:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Para mesa h=900mm: 500/1000x541x791 mm (Ancho x Profundidad x Altura). - Para mesa h=750mm: 500/1000x541x651 mm (Ancho x Profundidad x Altura). (Posibilidad de construirlos a medida según se precise).

7.-	Resistencia a la carga (estructura)	250 kg/m ²
8.-	Uso previsto del sistema	<ul style="list-style-type: none"> - Instalaciones con ambientes húmedos en contacto con el suelo. - Centros de investigación. - Laboratorios de bioquímica. - Laboratorios farmacéuticos. - Laboratorios escolares. - Laboratorios de la industria alimentaria. - Laboratorios cosmética. - Laboratorios de la industria química en general.
9.-	Uso desaconsejable del sistema	<ul style="list-style-type: none"> - No hay limitaciones para instalarlo en ningún tipo de laboratorio a excepción de laboratorios donde su clasificación sea Nivel 3,4 o 5 para manipulación de Virus, Bacterias y Gérmenes.
10.-	Materiales armarios	Posibilidad de escoger entre diferentes materiales según necesidades: <ul style="list-style-type: none"> - Melamina. - Resinas. - Metálico.
11.-	Materiales encimeras de trabajo	Posibilidad de escoger entre diferentes materiales, todos ellos con resistencia al impacto: <ul style="list-style-type: none"> - Resina Fenólica Termoestable Resistance o similar. - Resina Fenólica Termoestable Max-Lab. - Resina Fenólica Termoestable Postformada. - Acero Inoxidable. - Vidrio 8+8 Laminado. - Granito Natural. - Gres Antiácido Técnico. - Neolith. - Melamina 30mm. - Silestone. - Polipropileno. <p>Para más detalle y características de los materiales, ver ficha técnica correspondiente.</p> <p>A petición del cliente, se puede instalar pasacables en mesas.</p>
12.-	Estructura metálica	TUBO DE ACERO DULCE: <ul style="list-style-type: none"> - Acabado mediante pintura epoxi*. Color Estándar: Gris y Blanco. Posibilidad de color Personalizado. - Pretratamiento de baño caliente de galvanización y acabado mediante pintura epoxi*. <p>Ver ficha de acero pintado FM100 Ficha técnica Acero pintado para estructuras</p> <p>*Bajo petición cliente.</p> TUBO DE ACERO INOXIDABLE: <ul style="list-style-type: none"> - Acabado brillo. <p>Ver ficha inox FM080 Ficha técnica Acero inoxidable (Inox)</p>
13.-	Pautas de limpieza de la estructura	PRODUCTO LIMPIADOR: <ul style="list-style-type: none"> - Cualquier producto jabonoso. HERRAMENTAS: <ul style="list-style-type: none"> - Paño o esponja suave

		<ul style="list-style-type: none"> - Evita estropajos y similares. <p>MODO DE EMPLEO:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Elimina el polvo antes de limpiar. - Pasa un paño húmedo con producto jabonoso. - Seca con un paño.
14.-	Pautas de mantenimiento de la estructura	<ul style="list-style-type: none"> - Es necesario un cuidado periódico sin dejar pasar mucho tiempo sin limpiar.
15.-	Normas	<ul style="list-style-type: none"> - UNE-EN 16121:2014+A1:2017 Mobiliario de almacenamiento de uso no doméstico. Requisitos de seguridad, resistencia, durabilidad y estabilidad. - UNE EN 14727:2006: Mobiliario de Laboratorio: muebles contenedores para laboratorio. (Anulada por UNE-EN 16121:2014+A1:2017) - UNE-EN 14056:2004 Mobiliario de laboratorio: recomendaciones para el diseño y la instalación - UNE EN 13150: 2001: Mesas de Laboratorio. Dimensiones, requisitos de seguridad y métodos de ensayo. - UNE-EN 16122:2013 Mobiliario de almacenamiento de uso doméstico y no doméstico. Método de ensayo para la determinación de la resistencia, la durabilidad y la estabilidad. RD 486/1997, de 14 de abril (BOE: 24/04/97). - "Ordenanza de Seguridad y Higiene en el trabajo". (O. 09/03/1971) - UNE EN 14322:2017 Tableros derivados de la madera. Tableros revestidos con melamina para utilización interior. Definición, requisitos y clasificación. - UNE-EN 14323:2004 Tableros derivados de la madera. Tableros revestidos con melamina para utilización interior. Métodos en ensayo. - UNE-EN 310:1994 Tableros derivados de la madera. Determinación del módulo de elasticidad en flexión y de la resistencia a la flexión. - UNE-EN 311:2002 Tableros derivados de la madera. Arranque de la superficie de los tableros. Método de ensayo. - UNE-EN 438-1:2016 Laminados decorativos de alta presión (HPL). Láminas basadas en resinas termoestables (normalmente denominadas laminados). Parte 1: Introducción e información general. - UNE-EN 438-8:2020 Laminados decorativos de alta presión (HPL). Láminas basadas en resinas termoestables (normalmente denominadas laminados). Parte 8: Clasificación y especificaciones para laminados de diseño. - UNE-EN 438-9:2018 Laminados decorativos de alta presión (HPL). Láminas basadas en resinas termoestables (normalmente denominadas laminados). Parte 9: Clasificación y especificaciones relativas a los laminados con otros tipos de núcleo. - DIN 17100 Steels for general structural purposes.
16.-	Certificados	<ul style="list-style-type: none"> - Certificado Dimanlab.

CONFIGURACIONES DE MÓDULOS INFERIORES

NÚM. ÍTEM	ÍTEM	CONTENIDO
17.-	Configuración módulos inferiores	<p>EJEMPLOS CONFIGURACIONES MÓDULO SIMPLE:</p>  <p>EJEMPLOS CONFIGURACIONES MÓDULO DOBLE:</p>  <p>EJEMPLOS CONFIGURACIONES MÓDULO BAJOFREGADERO:</p>  <p>Nota: Más combinaciones disponibles, consultar con el equipo de Dimanlab.</p>

OPCION MATERIAL: MELAMINA

18.-	Descripción módulos	<p>Módulos con alta durabilidad y fácil mantenimiento y limpieza, formados por:</p> <p>CUERPO DEL MÓDULO:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Material: tablero de melamina de 19mm, con trasera de 10mm. Consultar Ficha FM150 Ficha técnica Melamina con soporte aglomerado - Ensamblado: Uniones atornilladas y machihembradas, o encoladas bajo pedido. - Canteado: PVC de 1 mm. de espesor con un último acabado y fresado manual. - Estante interior: 1 ud de melamina de grosor 19mm en módulo simple y doble, regulable en altura. A petición de nuestros clientes se pueden suministrar como opcional estantes adicionales o bandejas extraíbles dotadas de guías telescópicas. <p>PUERTAS</p> <ul style="list-style-type: none"> - Material: tablero de melamina de 19 mm. - Canteado: PVC de 2 mm. de espesor con un último acabado y fresado manual. - Bisagras: Niqueladas con ángulo de apertura de 155° con cierre amortiguado. - Tirador: Zamak acabado Níquel cepillado, atornillado en el frontal por el interior. <p>CAJONES:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Guías de cajones metálicas con rodamientos de nylon ocultas bajo la propia carcasa metálica de las guías. - Sistema de cierre amortiguado. - Extracción total de los cajones. - Frontal: tablero de melamina de 19 mm. - Canteado: PVC de 2 mm. de espesor con un último acabado y fresado manual. - Tirador: Zamak acabado Níquel cepillado, atornillado en el frontal por el interior. <p>RUEDAS:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Giratoria. - Con o sin freno. - Soporte de poliamida. - Núcleo de rueda de poliamida. - Bandaje de goma termoplástica. - Buje liso. - Diámetro: 65 mm. - Ancho de banda de rodadura: 7 mm. - Ancho: 42 mm. - Altura total (sin pletina): 68 mm. - Interferencia de giro: 106 mm. - Radio giratorio: 53 mm. - Pletina metálica de fijación al mueble de 38x38 mm. - Capacidad de carga con pletina: 60 kg. - Capacidad de carga estática con pletina: 120 kg. - Dureza del bandaje: Shore A 87.
19.-	Componentes opcionales	<ul style="list-style-type: none"> - Sistema apertura tipo "PUSH" para puertas y cajones. - Cerradura con bombín intercambiable y llave. - Cierre de impacto con o sin llave con seguro de apertura. - Bisagras con ángulo de apertura de 270°
20.-	Colores	<ul style="list-style-type: none"> - Gris RAL 7035, acabado mate de tacto satinado. - Blanco RAL 9003, acabado mate de tacto satinado.

		<ul style="list-style-type: none"> - Color personalizado o acabado brillante (pedir información) - Cantos en PVC de color personalizado.
21.-	Uso previsto de los módulos	Almacenamiento de <ul style="list-style-type: none"> - Fungibles. - Documentación. - Sustancias químicas conforme UNE-EN 16121:2014+A1:2017 (En sustitución de UNE-EN 14727:2006).
22.-	Propiedades físicas	Consultar Ficha FM150 Ficha técnica Melamina con soporte aglomerado
	Resistencia a la carga cajones	30 kg unidad
	Resistencia a la carga estante interior	30 kg unidad
23.-	Propiedades químicas:	Consultar Ficha FM150 Ficha técnica Melamina con soporte aglomerado
24.-	Pautas de limpieza	<p>FÁCIL DE LIMPIAR Y DESINFECTAR Se recomienda el uso de agua caliente y un paño suave.</p> <p>MODO DE EMPLEO</p> <ul style="list-style-type: none"> - Limpiar con paño húmedo caliente. - Secar la superficie con un paño suave convencional de algodón o papel absorbente. <p>En caso de derrame de líquidos, debe recogerse o eliminarse directamente porque un tiempo de actuación prolongado de determinadas sustancias puede tener efectos negativos sobre la superficie. En especial, deben eliminarse cuanto antes, y de forma cuidadosa, los líquidos derramados en las zonas de recortes y uniones.</p> <p>Para manchas más tenaces, consultar.</p>
25.-	Pautas de mantenimiento	<ul style="list-style-type: none"> - Evitar el contacto directo de objetos calientes sobre las superficies de melamina. - Eliminar las manchas de las superficies inmediatamente. - Evitar el contacto directo de las superficies a la luz solar de forma prolongada. - Mantener la limpieza periódica de las superficies.
26.-	Pautas para el desmontaje	<ul style="list-style-type: none"> - Para el desmontaje íntegro de este mobiliario es necesario recurrir a personal cualificado y disponer de herramientas y medios adecuados. - En caso de desmontajes integrales para traslado de mobiliario en otras ubicaciones, se aconseja contactar con el servicio técnico de Dimanlab. - Todos los residuos generados son tratados por Dimanlab según las normas específicas de cada comunidad autónoma y/o estado en materia de gestión de residuos.
27.-	Documentación complementaria	Consultar Ficha FM150 Ficha técnica Melamina con soporte aglomerado